

TP 218/GL-NT



FARBY DO TAMPODRUKU TP 218/GL-NT

ZASTOSOWANIE

Na szkło, duroplasty, ceramikę, metale zawierające chrom i niklowane galwanicznie, pozlacane lub rodowane powierzchnie.

WŁAŚCIWOŚCI

Farba TP 218-GL-NT może być suszona na wolnym powietrzu albo suszona w piecu. W rezultacie otrzymujemy błyszczącą powierzchnię oraz dobre krycie.

TP 218-GL-NT wykazuje wysoką odporność mechaniczną oraz odporność na wiele organicznych rozpuszczalników, chemikaliów, cieczy alkalicznych i kwasów, oleju i tłuszczów. Doskonała odporność farby na wodę jest osiągana z utwardzaczem TP 219/GL i suszeniem na powietrzu. Odporność na różne rozcieńczalniki jest jednak ograniczona.

Odporność na wodę i chemikalia może być znacząco podwyższona poprzez zastosowanie utwardzacza TP 219/03-GL. TP 219/03-GL wysycha na powietrzu lub utrwala się poprzez suszenie przez 20 minut w temperaturze 140°C.

Przy zastosowaniu utwardzacza TP 219/02-GL i suszeniu w piecu przy 140°C przez 20 min. uzyskujemy w rezultacie bardzo dobrą wytrzymałość nadruku. Nadruki wykonane z utwardzaczem TP 219/02-GL wykazują wysoki połysk.

KOLORY

Farby drukarskie produkowane przez Coates Screen Inks GmbH spełniają odpowiednie, aktualne zalecenia EUPIA względem listy wykluczeń. Nie zawierają pigmentów ani innych komponentów na bazie antymonu, arsenu, kadmu, ołowiu, rtęci i selenu.

PRZYGOTOWANIE FARBY

Farby TP 218-GL-NT są mieszane z utwardzaczem TP 219/GL lub TP 219/03-GL lub TP 219/02-GL według ustalonej procedury.

Stosunek wagowy mieszania jest następujący: 20 części farby : 1 część utwardzacza TP 219/GL, TP 219/03-GL albo TP 219/02-GL.

Farby są przygotowywane do konsystencji wymaganej dla druku przez dodanie 15-30% rozcieńczalnika typu B. Jako opóźniacz stosuje się TPD. Przy wystąpieniu problemów z płynięciem farby można używać rozcieńczalnik VD10. Czas używania zmieszanej farby wynosi około 8 godzin. Po tym czasie przyczepność i odporność mogą być zmniejszone, nawet wówczas gdy farba wydaje się być jeszcze płynna i zdatna do druku.

SUSZENIE

2-komponentowe farby TP 218-GL-NT otrzymane w wyniku zmieszania z utwardzaczem TP 219/GL wysychają chemicznie i fizycznie. W pokojowej temperaturze 20-25°C czas suszenia wynosi około 10-15 min.

Przy oddziaływaniu termicznym i cyrkulacji powietrza czas suszenia redukuje się do 40-60 sek.

Farba TP 218-GL-NT może być także suszona w piecu przy 140°C przez 20 min.

Nadruki suszone na powietrzu osiągają pełną mechaniczną i chemiczną wytrzymałość po 5-6 dniach.

CZYSZCZENIE

Do czyszczenia matryc i narzędzi odpowiedni jest środek czyszczący VD40 lub Cliche Spray.

OPAKOWANIA

Farba TP 218-GL-NT występuje w puszkach o pojemności 1 litr.

Utwardzacz TP 219/GL i TP 219/02-GL są pakowane w 0,5 i 1 litrowych puszkach.

TRWAŁOŚĆ

Informacje odnośnie trwałości zawarte są na etykiecie opakowania.

INNE INFORMACJE

Przed stosowaniem należy zapoznać się z kartą bezpieczeństwa produktu. Karta bezpieczeństwa produktu zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) zawiera zapisy zgodne z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 (CLP/GHS) w zakresie środków ostrożności przy stosowaniu farby, transporcie, przechowywaniu i pierwszej pomocy.

| Kolory Podstawowe | | | |
|---------------------------------------|-----------------|-----------------|------------------|
| citric yellow | TP 218/10-GL-NT | ultra marine | TP 218/32-GL-NT |
| medium yellow | TP 218/11-GL-NT | turquoise | TP 218/34-GL-NT |
| dark yellow | TP 218/12-GL-NT | blue violet | TP 218/36-GL-NT |
| orange | TP 218/15-GL-NT | violet | TP 218/37-GL-NT |
| ochre yellow | TP 218/17-GL-NT | light green | TP 218/40-GL-NT |
| light red | TP 218/20-GL-NT | brilliant green | TP 218/42-GL-NT |
| bright red | TP 218/21-GL-NT | dark brown | TP 218/51-GL-NT |
| pink | TP 218/25-GL-NT | white | TP 218/60-GL-NT |
| light blue | TP 218/30-GL-NT | black | TP 218/65-GL-NT |
| medium blue | TP 218/31-GL-NT | | |
| inne kolory są możliwe do wytworzenia | | | |
| Kolory zgodne z EUROPE SCALE | | | |
| | yellow | | TP 218/180-GL-NT |
| | magenta | | TP 218/181-GL-NT |
| | cyan | | TP 218/182-GL-NT |
| Kolory zgodne z C-MIX 2000 | | | |
| primrose | TP 218/GL-Y30 | violet | TP 218/GL-V50 |
| golden yellow | TP 218/GL-Y50 | blue | TP 218/GL-B50 |
| orange | TP 218/GL-O50 | green | TP 218/GL-G50 |
| scarlet | TP 218/GL-R20 | black | TP 218/GL-N50 |
| red | TP 218/GL-R50 | white | TP 218/GL-W50 |
| magenta | TP 218/GL-M50 | varnish | TP 218/GL-E50 |

FARBY METALICZNE

| | |
|----------------|--------------------|
| rich gold | TP 218/75-GL-AB-NT |
| rich-pale gold | TP 218/76-GL-AB-NT |
| pale gold | TP 218/77-GL-AB-NT |
| copper | TP 218/78-GL-AB-NT |
| silver | TP 218/79-GL-AB-NT |

FARBY METALICZNE O WYSOKIM POŁYSKU

| | |
|----------------|-----------------|
| rich gold | TP 218/75-GL-MG |
| rich-pale gold | TP 218/76-GL-MG |
| pale gold | TP 218/77-GL-MG |
| copper | TP 218/78-GL-MG |
| silver | TP 218/79-GL-MG |

Inne odcienie mogą być wyprodukowane i podlegają specjalnej regulacji.

Stwierdzenia zawarte w arkuszu danych produktu zostały przedstawione zgodnie z naszym obecnym doświadczeniem i aktualną wiedzą i są przekazywane bez jakichkolwiek zobowiązań. Służą doradczo naszym biznesowym powiązaniom, ale całkowicie konieczne jest wykonanie próby nadruku w lokalnych warunkach. Wszystkie poprzednie ulotki są unieważnione. Maj 2015 wersja 8

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Phone: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>
