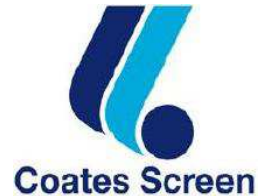

TP 247-NT



FARBY DO TAMPODRUKU TP 247-NT

ZASTOSOWANIE

Na polietylen i polipropylen (aktywacja przed nadrukiem), PMMA, twarde i miękkie PVC.

WŁAŚCIWOŚCI

Farby TP 247-NT są szybko schnącymi, pół błyszczącymi farbami do tampodruku wykazującymi dobre krycie. Wyjątek stanowi farba biała i farby z dużą zawartością białego, które mają tendencję do efektu pisania kredą (chalking). Farby wykazują ograniczoną odporność na wpływy atmosferyczne. Mogą być przygotowywane jako 1 lub 2 składnikowe. Jako 2-składnikowe wykazują lepszą odporność na różne rozcieńczalniki i wpływy atmosferyczne.

KOLORY

Farby drukarskie produkowane przez Coates Screen Inks GmbH spełniają odpowiednie, aktualne zalecenia EUPIA względem listy wykluczeń. Nie zawierają pigmentów ani innych komponentów na bazie antymonu, arsenu, kadmu, ołowiu, rtęci i selenu.

PRZYGOTOWANIE FARBY

Stosowana jako 1-składnikowa, farba TP 247-NT jest gotowa do druku po dodaniu 15 - 30% rozcieńczalnika typu A. Jako opóźniacz stosuje się TPD.

Stosowana jako 2-składnikowa, farbę TP 247-NT należy mieszać z utwardzaczem TP 219 w proporcji wagowej: 10 części farby : 1 część utwardzacza TP 219.

Czas używania zmieszanej farby wynosi około 8 godzin. Po tym czasie przyczepność i odporność może zostać zmniejszona nawet wówczas, gdy farba wydaje się być jeszcze płynna i zdatna do druku. Czas używania farby 2 składnikowej jest zależny od temperatury i wilgotności otoczenia.

SUSZENIE

Farba typu TP 247-NT wysycha na powietrzu, tzn. przez odparowanie rozcieńczalnika. Jako 2 składnikowe wysychają chemicznie i fizycznie. W temperaturze pokojowej (20 - 25°C) czas schnięcia wynosi 1-2 minut.

Przy oddziaływaniu termicznym i cyrkulacji powietrza czas ten może być skrócony do 10sekund.

Pełną odporność mechaniczną i chemiczną uzyskuje się po 5-6 dniach.

CZYSZCZENIE

Do czyszczenia matrycy i narzędzi odpowiedni jest środek czyszczący VD40 lub Cliche Spray.

OPAKOWANIA

Farba TP 247-NT jest sprzedawana w puszkach o pojemności 1 litra.

TRWAŁOŚĆ

Informacje odnośnie trwałości zawarte są na etykiecie opakowania.

INNE INFORMACJE

Przed stosowaniem należy zapoznać się z kartą bezpieczeństwa produktu. Karta bezpieczeństwa produktu zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) zawiera zapisy zgodne z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 (CLP/GHS) w zakresie środków ostrożności przy stosowaniu farby, transporcie, przechowywaniu i pierwszej pomocy.

Kolory Podstawowe			
citric yellow	TP 247/10-NT	ultra marine	TP 247/32-NT
medium yellow	TP 247/11-NT	dark blue	TP 247/33-NT
light orange	TP 247/14-NT	violet	TP 247/36-NT
light red	TP 247/20-NT	white	TP 247/60-NT
bright red	TP 247/21-NT	white, highly opaque	TP 247/60-HD-NT
carmine red	TP 247/22-NT	black	TP 247/65-NT
light blue	TP 247/30-NT		
inne kolory są możliwe do wytworzenia			
Kolory zgodne z EUROPE SCALE			
	yellow	TP 247/180-NT	
	magenta	TP 247/181-NT	
	cyan	TP 247/182-NT	
Kolory zgodne z C-MIX 2000			
primrose	TP 247/Y30	violet	TP 247/V50
golden yellow	TP 247/Y50	blue	TP 247/B50
orange	TP 247/O50	green	TP 247/G50
scarlet	TP 247/R20	black	TP 247/N50
red	TP 247/R50	white	TP 247/W50
magenta	TP 247/M50	varnish	TP 247/E50

Stwierdzenia zawarte w arkuszu danych produktu zostały przedstawione zgodnie z naszym obecnym doświadczeniem i aktualną wiedzą i są przekazywane bez jakichkolwiek zobowiązań. Służą doradczo naszym biznesowym powiązaniom, ale całkowicie konieczne jest wykonanie próby nadruku w lokalnych warunkach. Wszystkie poprzednie ulotki są unieważnione. Maj 2015 wersja 7

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Phone: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>