
TP 260-NT



FARBY DO TAMPODRUKU TP 260-NT

ZASTOSOWANIE

Na duroplasty, szkło, powierzchnie lakierowane, metale i metale nie-ferromagnetyczne, poliamid, poliwęglan, poliester, polimetakrylan, poliuretan i twarde PVC.

WŁAŚCIWOŚCI

Farby TP 260-NT są szybko wysychające i dobrym połysku.. Wykazują odporność na wiele organicznych rozcieńczalników, chemikaliów, cieczy alkalicznych i kwasów. Posiadają bardzo dobrą odporność mechaniczną .

KOLORY

Farby drukarskie produkowane przez Coates Screen Inks GmbH spełniają odpowiednie, aktualne zalecenia EUPIA względem listy wykluczeń. Nie zawierają pigmentów ani innych komponentów na bazie antymonu, arsenu, kadmu, ołowiu, rtęci i selenu.

PRZYGOTOWANIE FARBY

Farba TP 260-NT jest mieszana z utwardzaczem TP 219 w proporcji:

2 części wagowe farby : 1 część utwardzacza TP 219

Farba jest o właściwej konsystencji i gotowa do druku po dodaniu 15 - 30% rozcieńczalnika typu A. Jako opóźniacz należy stosować TPD. Czas używania zmieszanej farby wynosi około 6 godzin. Po tym czasie przyczepność i odporność może zostać zmniejszona nawet wówczas, gdy farba wydaje się być jeszcze płynna i zdatna do druku.

SUSZENIE

2 składnikowa farba typu TP 260-NT zmieszana z utwardzaczem TP 219 wysycha chemicznie i fizycznie .

W temperaturze pokojowej (20 - 25°C) czas schnięcia wynosi około 2 minut.

Przy oddziaływaniu termicznym i cyrkulacji powietrza może zostać skrócony do około 30-40 sekund.

Przy zastosowaniu tunelu z nadmuchem gorącego powietrza czas schnięcia może wynieść kilka sekund.

Pełna mechaniczna i chemiczna odporność jest osiągana po 5-6 dniach.

CZYSZCZENIE

Do czyszczenia matryc i narzędzi odpowiedni jest środek VD40 albo Cliche Spray.

OPAKOWANIA

Farba TP 260 jest sprzedawana w puszkach o pojemności 1 litra.

TRWAŁOŚĆ

Informacje odnośnie trwałości zawarte są na etykiecie opakowania.

INNE INFORMACJE

Przed stosowaniem należy zapoznać się z kartą bezpieczeństwa produktu. Karta bezpieczeństwa produktu zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) zawiera zapisy zgodne z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 (CLP/GHS) w zakresie środków ostrożności przy stosowaniu farby, transporcie, przechowywaniu i pierwszej pomocy.

Kolory Podstawowe

citric yellow	TP 260/10-NT	ultra marine	TP 260/32-NT
citric yellow, highly opaque	TP 260/10-HD-NT	dark blue	TP 260/33-NT
medium yellow	TP 260/11-NT	turquoise	TP 260/34-NT
medium yellow highly opaque	TP 260/11-HD-NT	violet	TP 260/37-NT
dark yellow	TP 260/12-NT	violet, highly opaque	TP 260/37-HD-NT
dark yellow, highly opaque	TP 260/12-HD-NT	light green	TP 260/40-NT
orange	TP 260/15-NT	light green highly opaque	TP 260/40-HD-NT
orange, highly opaque	TP 260/15-HD-NT	fir green	TP 260/41-NT
ochre yellow	TP 260/17-NT	brilliant green	TP 260/42-NT
light red	TP 260/20-NT	light brown	TP 260/50-NT
light red, highly opaque	TP 260/20-HD-NT	dark brown	TP 260/51-NT
red bright	TP 260/21-NT	dark brown, mat	TP 260/51-MT-NT
red bright, highly opaque	TP 260/21-HD-NT	white	TP 260/60-NT
carmine red	TP 260/22-NT	white, highly opaque	TP 260/60-HD-NT
carmine red, highly opaque	TP 260/22-HD-NT	white, mat	TP 260/60-MT-NT
pink	TP 260/25-NT	black	TP 260/65-NT
light blue	TP 260/30-NT	black, highly opaque	TP 260/65-HD-NT
light blue, highly opaque	TP 260/30-HD-NT	black, mat	TP 260/65-MT-NT
medium blue	TP 260/31-NT		

Inne kolory są możliwe do wytworzenia.

Kolory zgodne z EUROPE SCALE

yellow	TP 260/180-NT
magenta	TP 260/181-NT
cyan	TP 260/182-NT

Kolory zgodne z C-MIX 2000

primrose	TP 260/Y30	violet	TP 260/V50
golden yellow	TP 260/Y50	blue	TP 260/B50
orange	TP 260/O50	green	TP 260/G50
scarlet	TP 260/R20	black	TP 260/N50
red	TP 260/R50	white	TP 260/W50
magenta	TP 260/M50	varnish	TP 260/E50

FARBY METALICZNE

rich gold	TP 260/75-AB-NT
rich-pale gold	TP 260/76-AB-NT
pale gold	TP 260/77-AB-NT
copper	TP 260/78-AB-NT
silver	TP 260/79-AB-NT

FARBY METALICZNE O WYSOKIM POŁYSKU

rich gold	TP 260/75-MG
rich-pale gold	TP 260/76-MG
pale gold	TP 260/77-MG
copper	TP 260/78-MG
silver	TP 260/79-MG

Inne odcienie mogą być wyprodukowane i podlegają specjalnej regulacji.

Stwierdzenia zawarte w arkuszu danych produktu zostały przedstawione zgodnie z naszym obecnym doświadczeniem i aktualną wiedzą i są przekazywane bez jakichkolwiek zobowiązań. Służą doradczo naszym biznesowym powiązaniom, ale całkowicie konieczne jest wykonanie próby nadruku w lokalnych warunkach. Wszystkie poprzednie ulotki są unieważnione. Maj 2015 wersja 7

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Phone: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>
