
TP 273/T-NT



FARBY DO TAMPODRUKU TP 273/T-NT

ZASTOSOWANIE

Na gumę, skórę, imitację skóry, poliamid, poliuretan, elastomery (TPE, Santoprene) i pokrycia miękkie w dotyku.

WŁAŚCIWOŚCI

TP 273/T-NT jest szybko wysychającą i pół połyskliwą farbą. Warstwa farby jest elastyczna i w dużym stopniu poddaje się zmianom konturów podłoża.

W porównaniu do farby TP 273 drukowalność farbą TP 273/T jest wyraźnie poprawiona bez tendencji to tworzenia „pajęczyn” (wychłapywania) wokół nadruku.

Dla wielu podłoży ma lepszą przyczepność dlatego nadaje się dla szerszego zakresu podłoży. Farba TP 273/T-NT ma średnie krycie.

KOLORY

Farby drukarskie produkowane przez Coates Screen Inks GmbH spełniają odpowiednie, aktualne zalecenia EUPIA względem listy wykluczeń. Nie zawierają pigmentów ani innych komponentów na bazie antymonu, arsenu, kadmu, ołowiu, rtęci i selenu.

PRZYGOTOWANIE FARBY

Farba TP 273/T-NT ma właściwą konsystencję do druku po dodaniu 15 - 30% rozcieńczalnika typu A lub VD 40. Jako opóźniacz stosuje się TPD.

Jeżeli jest wymagana podwyższona przyczepność lub odporność na ścieranie i zadrapania należy stosować z utwardzaczem TP 219/N,

Mieszana jest wówczas w proporcjach wagowych: 10 części farby TP 273/T-NT na 1 część utwardzacza TP 219/N.

Czas używania zmieszanej farby wynosi około 8 godzin. Po tym czasie przyczepność i odporność może zostać zmniejszona nawet wówczas, gdy farba wydaje się być jeszcze płynna i zdatna do druku.

Mechaniczna i chemiczna odporność jest uzyskiwana po około 4-5 dniach.

SUSZENIE

Farba typu TP 273/T wysycha na powietrzu chemicznie i fizycznie. W temperaturze pokojowej (20 - 25°C) czas schnięcia wynosi 1-2 minut.

Przy oddziaływaniu termicznym i cyrkulacji powietrza można ten czas zredukować do ok. 10-15 sekund.

CZYSZCZENIE

Do czyszczenia matryc i narzędzi odpowiedni jest rozcieńczalnik VD 40.

OPAKOWANIA

Farba TP 273/T-NT jest sprzedawana w puszkach o pojemności 1 litra. Utwardzacz TP 219/N jest dostępny w puszkach 0,5 i 1 litrowych. Występuje także w 200g tubach.

TRWAŁOŚĆ

Informacje odnośnie trwałości zawarte są na etykiecie opakowania.

INNE INFORMACJE

Przed stosowaniem należy zapoznać się z kartą bezpieczeństwa produktu. Karta bezpieczeństwa produktu zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) zawiera zapisy zgodne z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 (CLP/GHS) w zakresie środków ostrożności przy stosowaniu farby, transporcie, przechowywaniu i pierwszej pomocy.

Kolory Podstawowe

citric yellow	TP 273/10-NT	light blue, highly opaque	TP 273/30-HD-NT
citric yellow, highly opaque	TP 273/10-HD-NT	medium blue	TP 273/31-NT
medium yellow	TP 273/11-NT	ultra marine	TP 273/32-NT
medium yellow highly opaque	TP 273/11-HD-NT	dark blue	TP 273/33-NT
dark yellow	TP 273/12-NT	turquoise	TP 273/34-NT
dark yellow, highly opaque	TP 273/12-HD-NT	violet	TP 273/37-NT
orange	TP 273/15-NT	violet, highly opaque	TP 273/37-HD-NT
orange, highly opaque	TP 273/15-HD-NT	light green	TP 273/40-NT
ochre yellow	TP 273/17-NT	light green highly opaque	TP 273/40-HD-NT
light red	TP 273/20-NT	fir green	TP 273/41-NT
light red, highly opaque	TP 273/20-HD-NT	brilliant green	TP 273/42-NT
red bright	TP 273/21-NT	light brown	TP 273/50-NT
red bright, highly opaque	TP 273/21-HD-NT	dark brown	TP 273/51-NT
carmine red	TP 273/22-NT	white	TP 273/60-NT
carmine red, highly opaque	TP 273/22-HD-NT	white, highly opaque	TP 273/60-HD-NT
pink	TP 273/25-NT	black	TP 273/65-NT
light blue	TP 273/30-NT	black, highly opaque	TP 273/65-HD-NT

inne kolory są możliwe do wytworzenia

Kolory zgodne z C-MIX 2000

primrose	TP 273/Y30	violet	TP 273/V50
golden yellow	TP 273/Y50	blue	TP 273/B50
orange	TP 273/O50	green	TP 273/G50
scarlet	TP 273/R20	black	TP 273/N50
red	TP 273/R50	white	TP 273/W50
magenta	TP 273/M50	varnish	TP 273/E50

FARBY METALICZNE

rich gold	TP 273/75-AB-NT
rich-pale gold	TP 273/76-AB-NT
pale gold	TP 273/77-AB-NT
copper	TP 273/78-AB-NT
silver	TP 273/79-AB-NT

FARBY METALICZNE O WYSOKIM POŁYSKU

rich gold	TP 273/75-MG
rich-pale gold	TP 273/76- MG
pale gold	TP 273/77-MG
copper	TP 273/78-MG
silver	TP 273/79-MG

Inne odcienie mogą być wyprodukowane i podlegają specjalnej regulacji.

Stwierdzenia zawarte w arkuszu danych produktu zostały przedstawione zgodnie z naszym obecnym doświadczeniem i aktualną wiedzą i są przekazywane bez jakichkolwiek zobowiązań. Służą doradczo naszym biznesowym powiązaniom, ale całkowicie konieczne jest wykonanie próby nadruku w lokalnych warunkach. Wszystkie poprzednie ulotki są unieważnione. Maj 2015 wersja 6

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Phone: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>
