
TP 300-R-NT



FARBY DO TAMPODRUKU TP 300-R-NT

ZASTOSOWANIE

Na duroplasty, drewno, powierzchnie lakierowane, różne metale, papier, poliamid, poliacetal (aktywacja płomieniowa po nadruku), polietylen i polipropylen (aktywacja przed nadrukiem), poliwęglan, poliester, PMMA, polistyren, poliuretan, twarde PCV a także płyty kompaktowe.

WŁAŚCIWOŚCI

TP 300-R-NT szybko wysycha i ma błyszczącą powierzchnię. Ma dobre krycie i wykazuje dobre właściwości w druku (łatwo drukowalna).

Farba do tampodruku TP 300-R-NT jest odpowiednia do druku rotacyjnego.

KOLORY

Farby drukarskie produkowane przez Coates Screen Inks GmbH spełniają odpowiednie, aktualne zalecenia EUPIA względem listy wykluczeń. Nie zawierają pigmentów ani innych komponentów na bazie antymonu, arsenu, kadmu, ołowiu, rtęci i selenu.

PRZYGOTOWANIE FARBY

Farba jest gotowa do druku po dodaniu 15 - 30% rozcieńczalnika typu A. Jako opóźniacz stosuje się TPD.

W celu podwyższenia odporności mechanicznej i chemicznej oraz przyczepności można stosować farbę jako dwuskładnikową.

Mieszana jest wówczas w proporcjach wagowych: 10 części farby TP 300-R-NT na 1 część utwardzacza TP 219.

Czas używania zmieszanej farby wynosi około 8 godzin. Po tym czasie przyczepność i odporność może zostać zmniejszona nawet wówczas, gdy farba wydaje się być jeszcze płynna i zdatna do druku.

SUSZENIE

Farba typu TP 300-R-NT wysycha na powietrzu, tzn. przez odparowanie rozcieńczalnika. W temperaturze pokojowej (20 - 25°C) czas schnięcia wynosi 2 - 3 minuty.

Przy oddziaływaniu termicznym i cyrkulacji powietrza 30 - 60 sekund czas całkowitego utrwalenia trwa około 24 godzin.

Jeśli farba jest stosowana jako 2- składnikowa, mechaniczna i chemiczna odporność jest osiągnięta po 4 - 5 dniach.

CZYSZCZENIE

Do czyszczenia matryc i narzędzi odpowiedni jest środek czyszczący VD40 lub Cliche Spray.

OPAKOWANIA

Farba TP 300-R-NT jest sprzedawana w puszkach o pojemności 1 litra.

TRWAŁOŚĆ

Informacje odnośnie trwałości zawarte są na etykiecie opakowania.

INNE INFORMACJE

Przed stosowaniem należy zapoznać się z kartą bezpieczeństwa produktu. Karta bezpieczeństwa produktu zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) zawiera zapisy zgodne z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 (CLP/GHS) w zakresie środków ostrożności przy stosowaniu farby, transporcie, przechowywaniu i pierwszej pomocy.

Kolory Podstawowe			
citric yellow	TP 300/10-R-NT	light blue, highly opaque	TP 300/30-HD-NT
citric yellow, highly opaque	TP 300/10-HD-NT	medium blue	TP 300/31-R-NT
medium yellow	TP 300/11-R-NT	ultra marine	TP 300/32-R-NT
medium yellow, highly yellow	TP 300/11-HD-NT	dark blue	TP 300/33-R-NT
dark yellow	TP 300/12-R-NT	turquoise	TP 300/34-R-NT
dark yellow, highly opaque	TP 300/12-HD-NT	violet	TP 300/37-R-NT
orange	TP 300/15-R-NT	violet, highly opaque	TP 300/37-HD-NT
orange, highly opaque	TP 300/15-HD-NT	light green	TP 300/40-R-NT
ochre yellow	TP 300/17-R-NT	light green, highly opaque	TP 300/40-HD-NT
light red	TP 300/20-R-NT	fir green	TP 300/41-R-NT
light red, highly opaque	TP 300/20-HD-NT	brilliant green	TP 300/42-R-NT
red bright	TP 300/21-R-NT	light brown	TP 300/50-R-NT
red bright, highly opaque	TP 300/21-HD-NT	dark brown	TP 300/51-R-NT
carmine red	TP 300/22-R-NT	white	TP 300/60-R-NT
carmine red, highly opaque	TP 300/22-HD-NT	white, highly opaque	TP 300/60-HD-NT
pink	TP 300/25-R-NT	black	TP 300/65-R-NT
light blue	TP 300/30-R-NT	black, highly opaque	TP 300/65-HD-NT
inne kolory są możliwe do wytworzenia			
Kolory zgodne z EUROPE SCALE			
	yellow	TP 300/180-NT	
	magenta	TP 300/181-NT	
	cyan	TP 300/182-NT	
Kolory zgodne z C-MIX 2000			
primrose	TP 300/Y30	violet	TP 300/V50
golden yellow	TP 300/Y50	blue	TP 300/B50
orange	TP 300/O50	green	TP 300/G50
scarlet	TP 300/R20	black	TP 300/N50
red	TP 300/R50	white	TP 300/W50
magenta	TP 300/M50	varnish	TP 300/E50

FARBY METALICZNE

rich gold	TP 300/75-AB-NT
rich-pale gold	TP 300/76-AB-NT
pale gold	TP 300/77-AB-NT
copper	TP 300/78-AB-NT
silver	TP 300/79-AB-NT

FARBY METALICZNE O WYSOKIM POŁYSKU

rich gold	TP 300/75-MG
rich-pale gold	TP 300/76-MG
pale gold	TP 300/77-MG
copper	TP 300/78-MG
silver	TP 300/79-MG

Inne odcienie mogą być wyprodukowane i podlegają specjalnej regulacji.

Stwierdzenia zawarte w arkuszu danych produktu zostały przedstawione zgodnie z naszym obecnym doświadczeniem i aktualną wiedzą i są przekazywane bez jakichkolwiek zobowiązań. Służą doradczo naszym biznesowym powiązaniom, ale całkowicie konieczne jest wykonanie próby nadruku w lokalnych warunkach. Wszystkie poprzednie ulotki są unieważnione. Maj 2015 wersja 6

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Phone: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>
